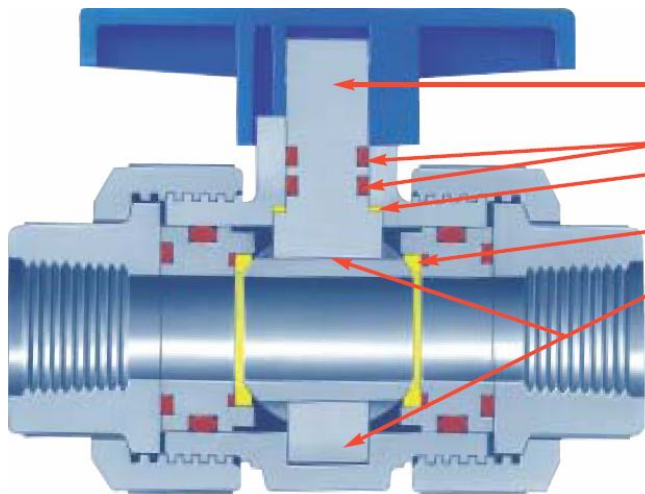


## Конструкционный шаровой клапан стандарта True Blue для приложений с ручным управлением и управлением с помощью привода



Перед поставкой каждый клапан на 100% отдельно проверяется и тестируется.

### Особенности:

- Предназначен для тяжелого режима работы, вал большого диаметра для исключения изгиба и поломки.
- Двойные уплотнения вала исключают течь.
- Опора вала из PTFE уменьшает трение и предотвращает преждевременный износ; конструкция штока не дает возможности «прорыва».
- Уплотнительные опорные кольца из политетрафторэтилена исключают износ и увеличивают ресурс работы.
- Конструкция «Trunnion» исключает боковую нагрузку на шар и позволяет выполнить отсоединение трубопровода ниже по потоку при полном давлении в линии.
  - Зеркально отполированный шар гарантирует плавную работу и герметичность.
  - Клапан может работать в обратном направлении при многонаправленном потоке.
  - Для легкости установки и удаления из трубопровода соединительные концы выполнены в стандарте Trunnion.
  - Монтажные выступы на корпусе служат для опоры трубопровода и для легкости установки приводов стандарта True Blue.

### Конструкция:

Серия MBV имеет удобную и более надежную конструкцию, чем другие шаровые клапаны из термопластика. Конструкция ручного шарового клапана стандарта True Blue имеет плавное вращение даже в сложных приложениях. Направляющие легко могут возвращаться в первоначальное положение просто затягиванием соединительных гаек, поскольку используются плавающие седла с автоматической компенсацией износа седла и для долговременной циклической работы.

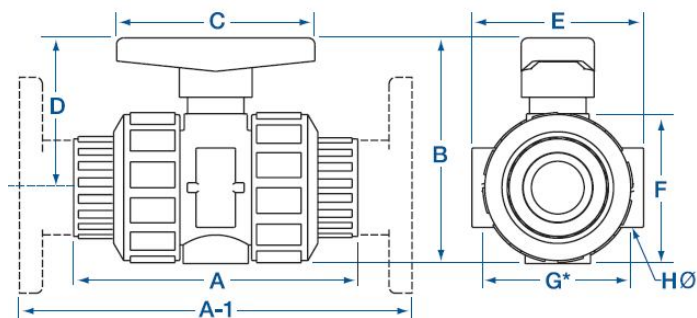
Специальная конструкция «Trunnion» (фиксация шара сверху и снизу) позволяет устанавливать клапан в любом положении независимо от направления потока и исключить нагрузки свойственные конструкции с закреплением шара только сверху. Размеры 1/2" – 1-1/2" имеют выход полного сечения; размер 2" имеет конический выход.

Монтажные выступы по сторонам каждого клапана обеспечивают удобную опору для трубопровода и позволяют установить привод на месте монтажа клапана без использования больших комплектов адаптеров. Даже через много лет привод стандарта True Blue может быть установлен без снятия клапана с трубопроводной системы.

### Материалы конструкции:

Серия MBV изготавливается методом литья из материалов: Geon® ПВХ Типа 1 Класса 1, Corzan® CPVC, натурального полипропилена и Kynar® PVDF. Стандартные уплотнения из FKM или EPDM. Седла и подшипник вала из ПТФЭ. Стандартные соединения - резьбовые (NPT или BSP) или с помощью патрубка (Каталог 80 или Метрические). По дополнительным материалам и соединениям, пожалуйста, проконсультируйтесь на заводе.

Эксплуатационные нагрузки превышают 2000000 циклов. (Испытано в лабораторных условиях с водопроводной водой)

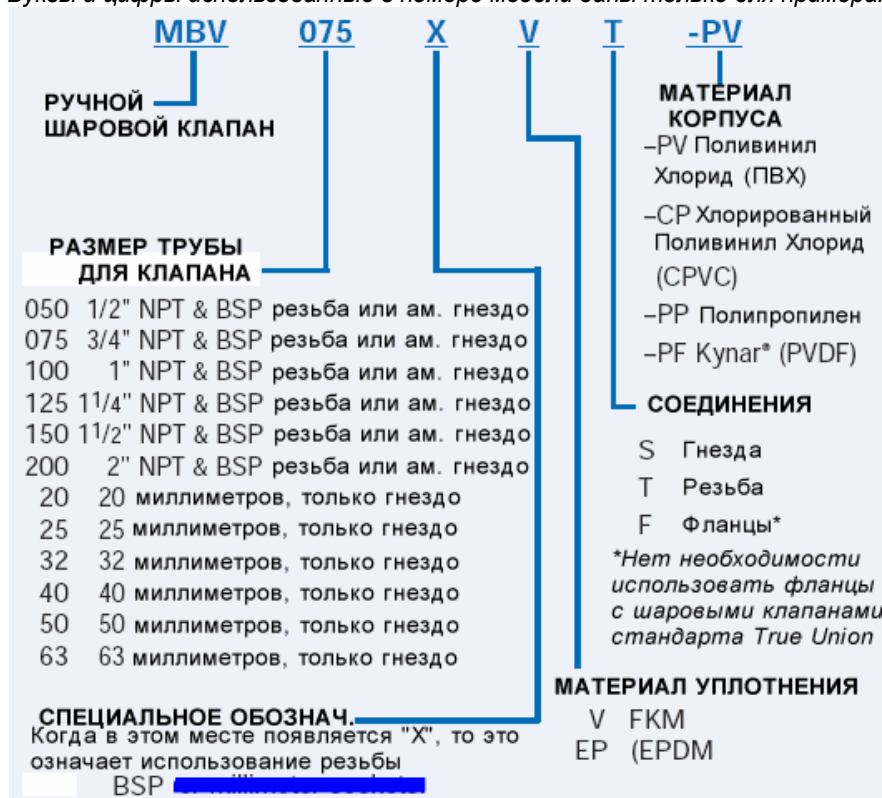


РАЗМЕРЫ											
Размер трубы NPT BSP	Вес** для ПВХ Кг	A		B	C	D	E	F	G*	H (диам.) Монт. отв.	
		Резьба и гнездо ММ	А-1 Фланец ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ
1/2"	20	0,2	104,8	155,6	76,2	79,4	50,8	57,2	50,8	44,5	6,9
3/4"	25	0,3	117,5	181,0	95,3	95,3	63,5	69,9	63,5	57,2	7,1
1"	32	0,5	139,7	203,2	111,1	95,3	76,2	82,6	73,0	63,5	7,1
1-1/4"	40	1,1	165,1	235,0	155,6	114,3	101,6	104,8	108,0	84,1	10,2
1-1/2"	50	1,1	171,5	247,7	155,6	114,3	101,6	104,8	108,0	84,1	10,2
2"	63	1,2	203,2	288,9	155,6	114,3	101,6	104,8	108,0	84,1	10,2

\*Осевая линия для отверстий для болтов. \*\*Для определения веса клапана из CPVC умножьте на 1,1, для полипропилена умножьте на 0,66 и для Кунар® (PVDF) умножьте на 1,3.

### Информация для заказа

Заказ делается по номеру модели и точно укажите используемые химикаты, температуры и давления. Для получения правильного номера модели, пожалуйста, ознакомьтесь с диаграммой приведенной ниже. Буквы и цифры использованные в номере модели даны только для примера!

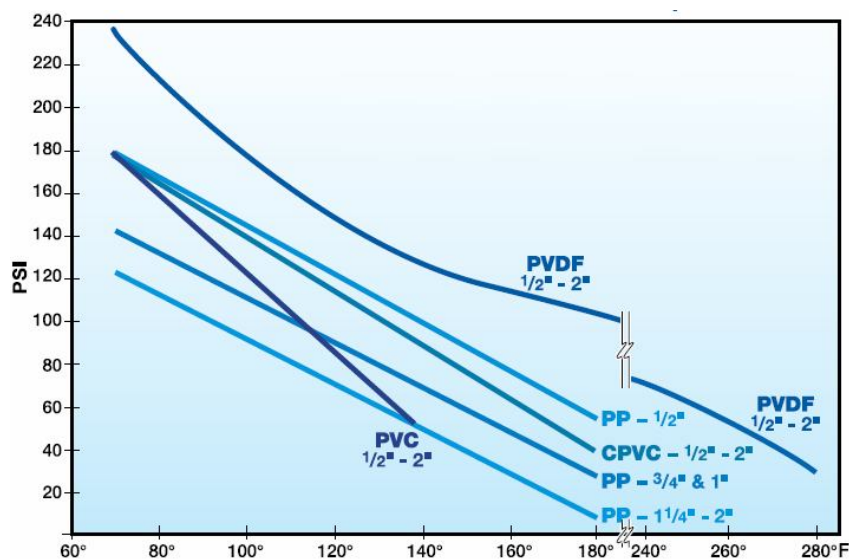


**ВЕНТИЛИРУЕМЫЙ ШАР** – Для гипохлорита натрия добавьте суффикс "Z-MBV-VENT".

## Правила выбора материала для давления и температуры

Этот график является руководством по выбору материалов конструкции для температуры и давления. Окончательный выбор должен делаться в соответствии с используемым технологическим продуктом и приложением.

**Замечание:** Клапаны стандарта True Blue номинируются для полного вакуума.



### ПРИМЕРНЫЕ РАСХОДЫ ПРИ перепаде давления 1,0 PSI (0,07 Бар)

Размер клапана	1/2	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
Коэффициент Cv	10	20	40	80	100	120
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА</b>						
Крутящий момент дюйм-фунт	25	35	45	70	70	70



### Характеристики Натурального полипропилена:

- Гомополимерная резина
- Совместим со всеми популярными гомополимерными и сополимерными трубами.
- Соответствует всем требованиям по пищевым продуктам и медикаментам в соответствии с Кодексом Федеральных правил, Титульный лист 21, Раздел 177.1520 относящийся к безопасности материалов, контактирующих с пищевыми продуктами.
- Желтая карточка лаборатории сертификации указывает на параметр (минимальная толщина 0,120 дюйма) 115 C, UL94 Воспламеняемость Класс 94HB для толщины 0,58 дюйма.
- NSF – указывается для возможность использования с водой, приложение без давления. Также NSF – указывается для трубы и фитингов DWV, постоянная работа со сточной водой.
- CAS# 9003-07-0.

## Шаровые клапаны из Натурального полипропилена

Шаровые клапаны стандарта True Blue из полипропилена имеют низкую стоимость для приложений связанных с работой с ультрачистой водой. Они производятся из натурального, неокрашенного полипропилена, не содержащего пластификаторов или наполнителей. Кроме того, клапаны собираются в сухих условиях, исключающих загрязнение от любых смазок. Далее приведена дополнительная информация, которая может быть полезной для Вашего метода оценки.

<b>ТИПОВЫЕ СВОЙСТВА РЕЗИНЫ</b>	<b>(a)</b>	<b>(b)</b>
Расход расплава, дг/мин	12	Метод ASTM D 1238
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,903	D 792A=2
Сила сжатия по Изоду		
Фут-фунт/дюйм (Дж/м) при 73 F	0,7 (37,3)	
Фут-фунт/дюйм (Дж/м) при 0 F	0,3 (16)	
Предел прочности на разрыв при деформации PSI (МПа)	5000 (34,5)	D 638
Удлинение при деформации, %	11	D 638
Модуль упругости, PSI (МПа)	240000 (1655)	D 790B
Твердость по Роквеллу, Шкала R	100	D 785A
Температура деформирования при 66 F (455 кПа), F (C)	198 (92)	D 648
Поглощение воды через 24 часа, %	0,02	D 570
Нагрузка от окружающей среды – растрескивание, час.	500, нет поврежд.	D 1693
Коэффициент линейного теплового расширения, см/см/ C		
	-30 – 0 C	$6,4 \times 10^{-5}$
	0 – 30 C	$8,6 \times 10^{-5}$
	30 – 60 C	$9,4 \times 10^{-5}$

(a) Показанные значения усредняются и не рассматриваются как характеристики.

(b) Методы испытания ASTM являются самыми последними из действующих процедур.

Все отлитые образцы приготавливались литьем под давление (ASTMD 2146).



1384 Pompton Ave., Cedar Grove, NJ 0709 • (973) 256-3000 • Факс (973) 256-4745  
www.plastomatic.com • info@plastomatic.com